

ให้คำปรึกษาเกี่ยวกับระบบไอน้ำ

- - วิธีการประหยัดพลังงานของระบบไอน้ำและ
ลดการปล่อยก๊าซ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)

Company Profile



YOSHITAKE INC.

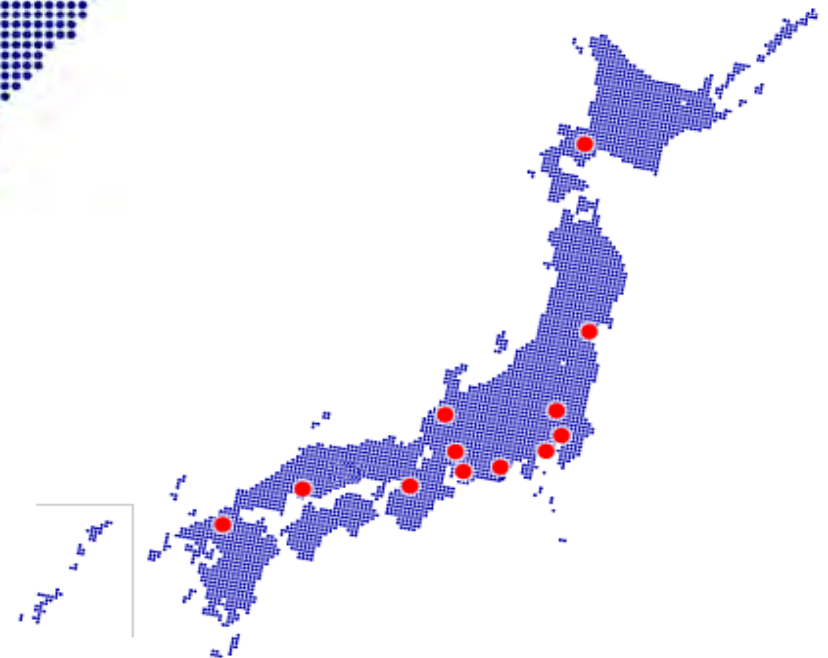
Established : 1944

HQ Location : Nagoya, Aichi Japan

Factory : Komaki Factory (Aichi)

YOSHITAKE WORKS (THAILAND)

Chonburi, Thailand



ผลิตภัณฑ์

Pressure reducing valve



Y's Jacket

(Insulation jacket)



Steam trap



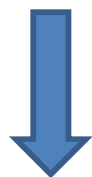
Other products

- Safety valve
- Solenoid valve
- Strainer
- Expansion joint
- Hot water supply system
- Temperature regulator
etc.

ให้คำปรึกษาและตรวจสอบความผิดปกติในระบบ

ตรวจระบบไอน้ำ

1. การไต่เย็น



2. การสำรวจ



3. ข้อเสนอเพื่อ การปรับปรุง

- ตรวจสอบการใช้พลังงานในปัจจุบัน
- ตรวจสอบรอบๆ โรงงาน

- การสำรวจโดยละเอียดเพื่อกำหนดเป้าหมาย
 1. หม้อไอน้ำและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง
 2. สายจ่ายไอน้ำ
 3. อุปกรณ์ใช้ไอน้ำ
 4. การกักเก็บความร้อนและน้ำทิ้ง

- ข้อเสนอที่ดีที่สุดสำหรับความต้องการของลูกค้า
- ประเมินการผลการปรับปรุง



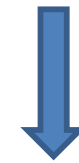
การประหยัดพลังงานโดยการป้องกันการรั่วไหลของไอน้ำ

ไอน้ำรั่ว → การสูญเสียพลังงาน, การปล่อยก๊าซ CO₂ ซ้ำซ้อน



การตรวจหา และการปรับปรุง

- การรั่วไหลจากข้อต่อและวาล์ว: ง่ายต่อการตรวจจับ สามารถมองเห็นด้วยสายตา แก้ไขได้ทันที
- การรั่วไหลจากก้นดักไอน้ำ : ยากที่จะตรวจจับได้ในช่วงเริ่มต้นที่รั่ว การแก้ไขล่าช้า



- ตรวจสอบ Trap ปกติ
- เปลี่ยน (เป็นประเภทที่เหมาะสม)

ข้อดีของการตรวจสอบกับดักไอน้ำ

ประหยัดพลังงาน

ลดการสูญเสียพลังงาน
ที่เกิดจากการรั่วไหล
ของไอน้ำ

ปลอดภัย & อายุการ
ใช้งานยาวนาน

ป้องกันปัญหาที่เกิดจาก
คอนเดนเสท

ผลผลิตที่สูงขึ้น

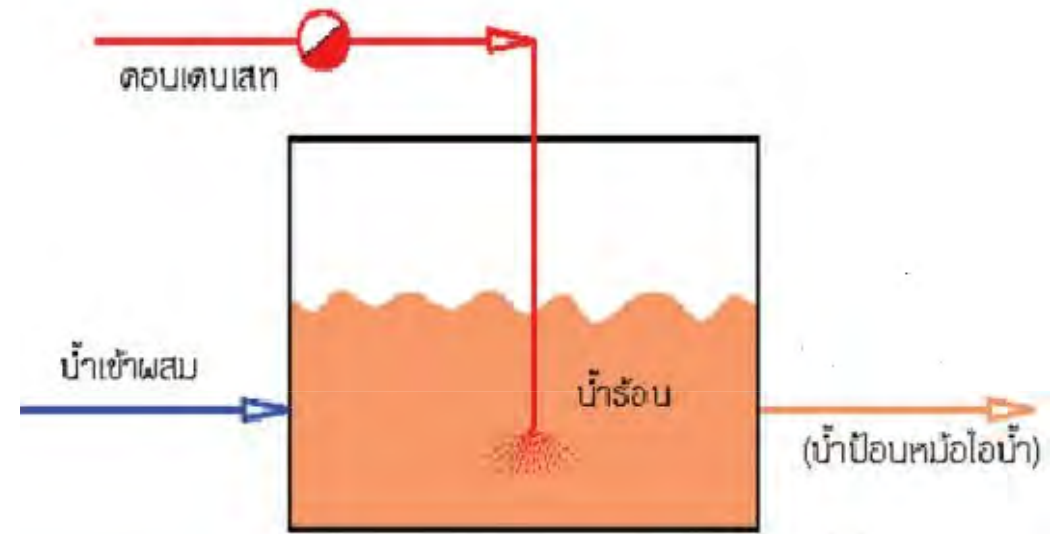
ทำให้เสถียรภาพของ
คุณภาพเนื่องจาก
คุณภาพไอน้ำที่ดีขึ้น



การปรับปรุงคุณภาพของไอน้ำและการประหยัดพลังงาน

การนำคอนเดนเสทกลับมาใช้ใหม่

น้ำร้อน (condensate) ยังคงมี
พลังงานความร้อนหลงเหลืออยู่



โดยทั่วไปแล้ว น้ำในถังพักที่มีอุณหภูมิสูงขึ้นทุกๆ 6°C จะทำให้เราสามารถ
ประหยัดเชื้อเพลิงได้เท่ากับ 1% ของอัตราสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงของหม้อไอน้ำ

ประโยชน์ของไอน้ำควบแน่น (Condensate Water)

- I. ประหยัดน้ำเติมหม้อไอน้ำ
- II. ประหยัดเชื้อเพลิงจากการ โบลว์ดาวน์
- III. ประหยัดพลังงานในการเพิ่มอุณหภูมิน้ำป้อน



Character Pumping Trap (PF-7000)



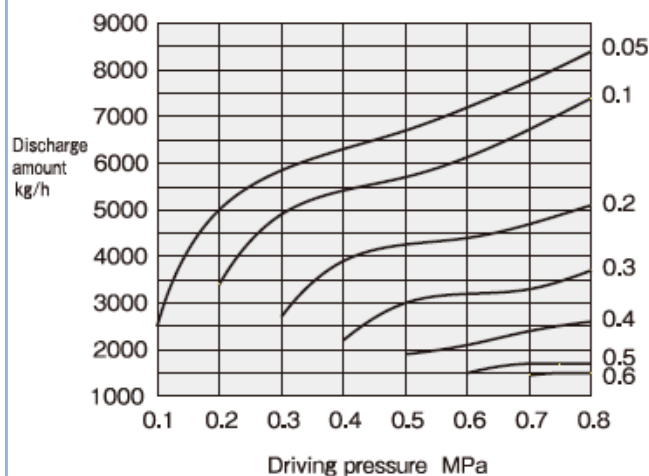
■ Specification

Model		PF-7000
Nominal size		25A (Condensate inlet: 25A / Condensate outlet: 25A) 40A (Condensate inlet: 40A / Condensate outlet: 40A) 50A (Condensate inlet: 50A / Condensate outlet: 50A) 80A (Condensate inlet: 80A / Condensate outlet: 50A)
Application		Steam condensate / Non-hazardous fluid
Driving fluid		Steam / Air
Max. driving pressure		0.8 MPa *1
Max. working		180℃
Material	Body	Ductile cast iron (FCD450)
	Trim parts	Stainless steel
	Float(P)	Stainless steel
Connection		JIS Rc screwed
Check valve at inlet and outlet side		Externally attached *2

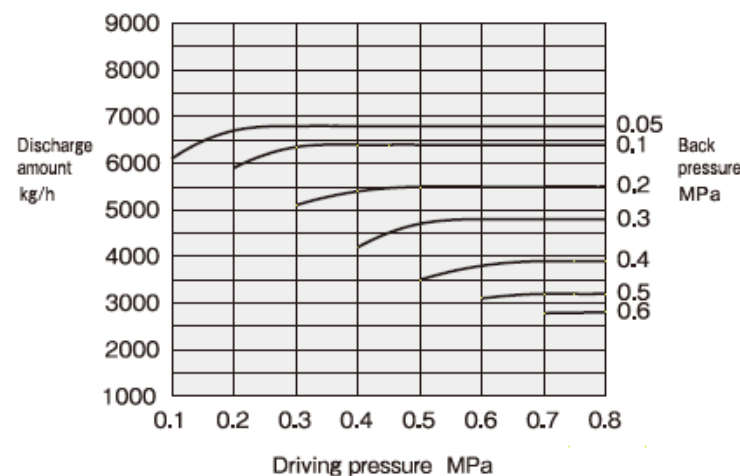
*1 The most appropriate value of driving pressure is back pressure at outlet side + 0.1 to 0.2 MPa.
*2 Attach an optional check valve (SCV-2 or SCV-3) on inlet and outlet side of the product.

■ Flow rate

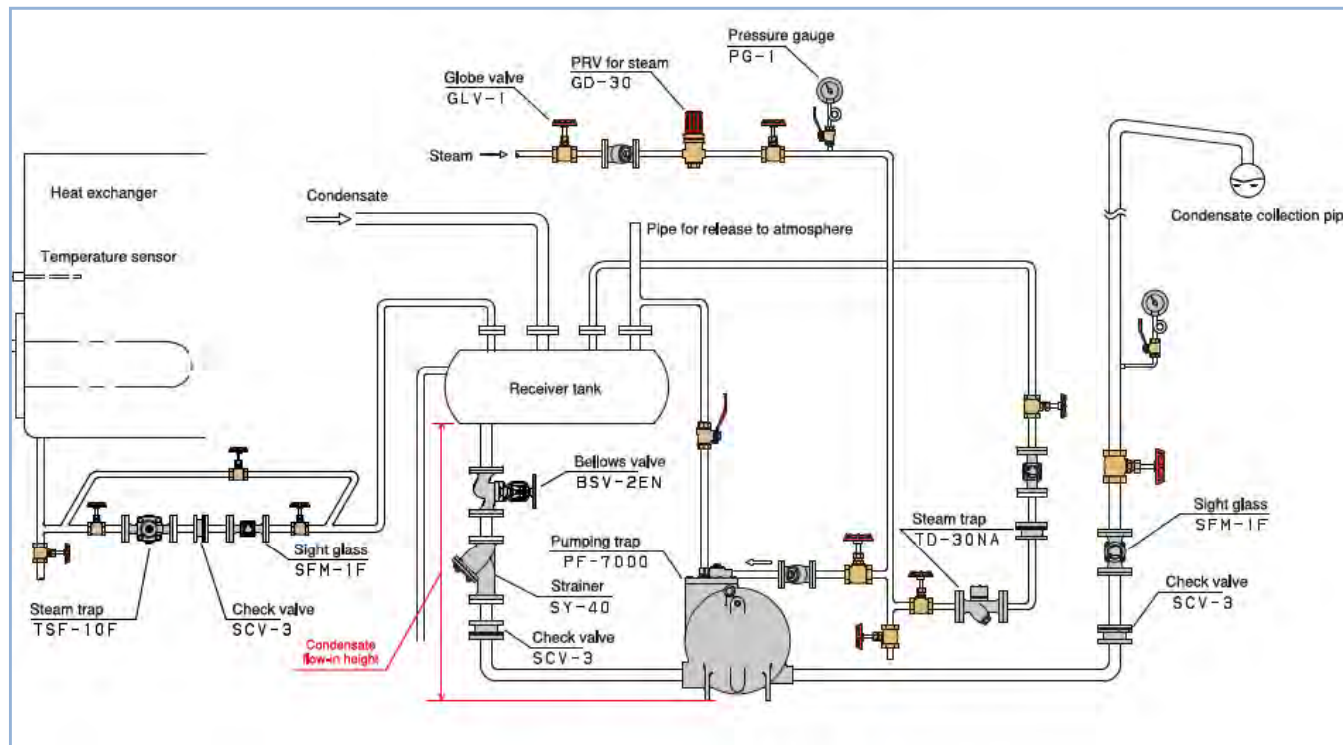
<Driving fluid: steam>



<Driving fluid: air>



ระบบคอนเดนเสทกลับมาใช้ใหม่



- เป็นการนำพลังงานความร้อนที่เหลือทิ้งนำกลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด ทำให้ลดต้นทุนในการผลิตได้อีกแบบหนึ่ง ซึ่งถือว่าเป็นการใช้พลังงานความร้อนให้คุ้มค่าที่สุด

เหตุผลการลดความดัน

ไอน้ำ



เมื่อความดันลดลงอุณหภูมิปริมาณ
ความร้อนแฝงและการเปลี่ยนแปลง
ความร้อนจะลดลง

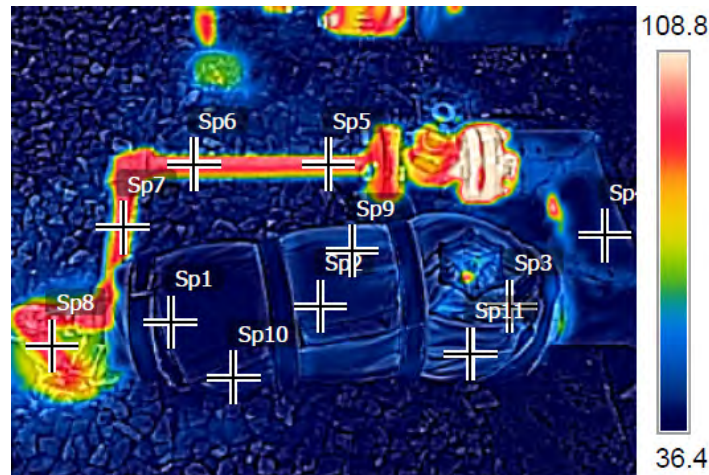


ว่าถ้าทุกประเภทมีการแผ่รังสีความร้อน ซึ่งจะเป็นส่วนทำให้พลังงานความร้อนสูญหายไป การหุ้มฉนวนกันความร้อนนั้นจะสามารถแก้ไขปัญหานี้ได้เป็นอย่างดี

Insulation effect



Y's Jacket
(Insulation jacket)



Example of insulation around steam trap



Any shape can be produced



ระบบตรวจสอบแบบไร้สาย (Wi-Flo)



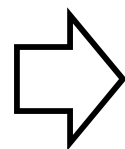
Wi-Flo : ระบบตรวจสอบแบบไร้สาย

อุณหภูมิ

การสั่นสะเทือน

ความดัน

อัตราการไหล



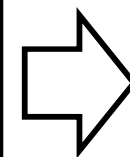
วาล์วคักจับไอน้ำ

วาล์วลดความดัน

วาล์วกรอง

ของเหลว/อุปกรณ์

ปั๊ม, แบเร็ง



ประหยัดพลังงาน

ตัดการปล่อย CO₂

เสถียรภาพการทำงาน

ลดต้นทุนซ่อม

ปลอดภัย

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

Wireless Flow Monitoring system Wi-Flo

*under development

Wi-FloTM
wireless flow monitoring system

